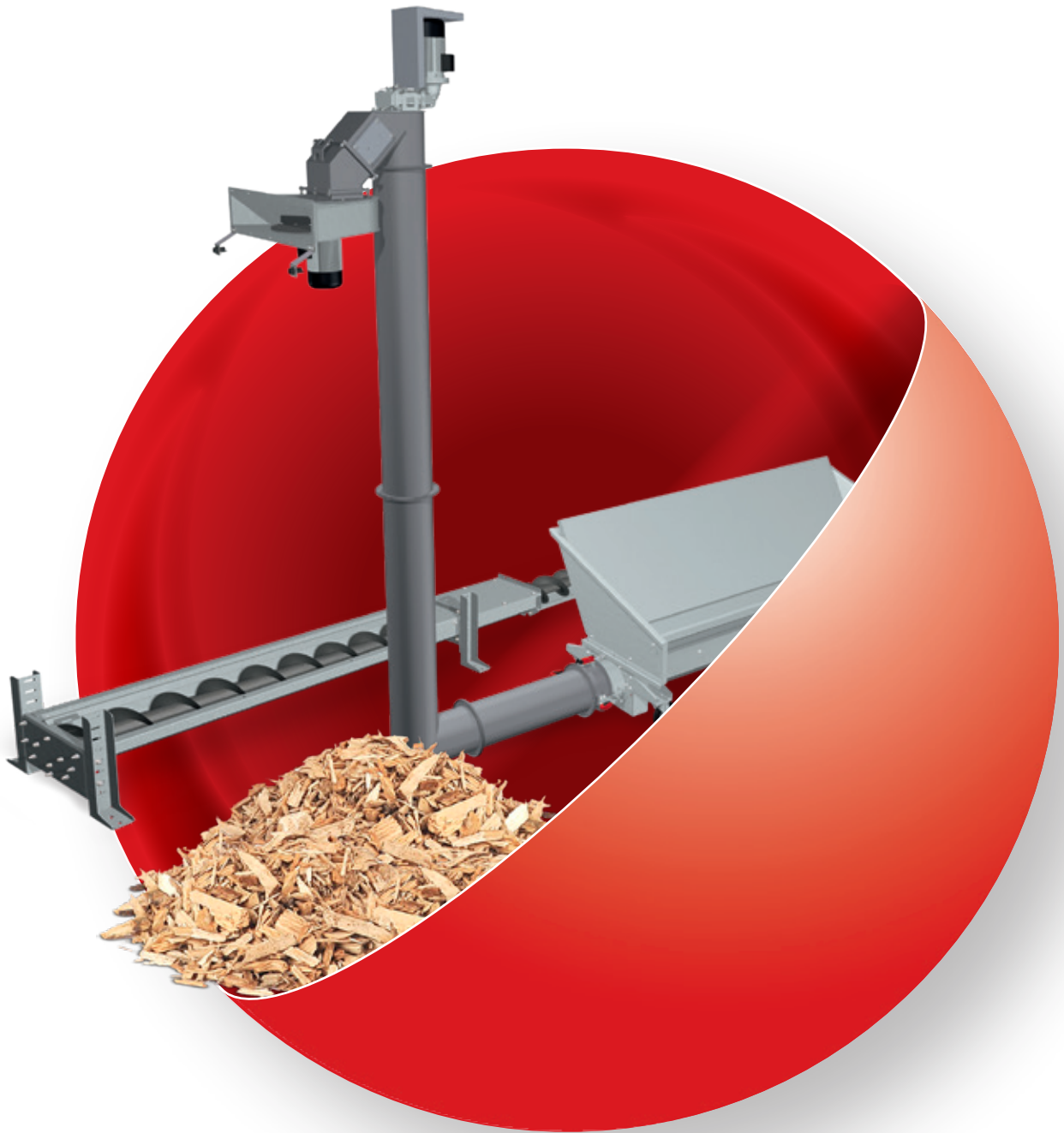


Lagerraum-Befüllsysteme für Hackgut

BUNKERBEFÜLLSCHNECKE BFS
BUNKERBEFÜLLSYSTEM BFSV
BUNKERBEFÜLLSYSTEM BFSU
BUNKEREINBLASSTUTZEN BESH



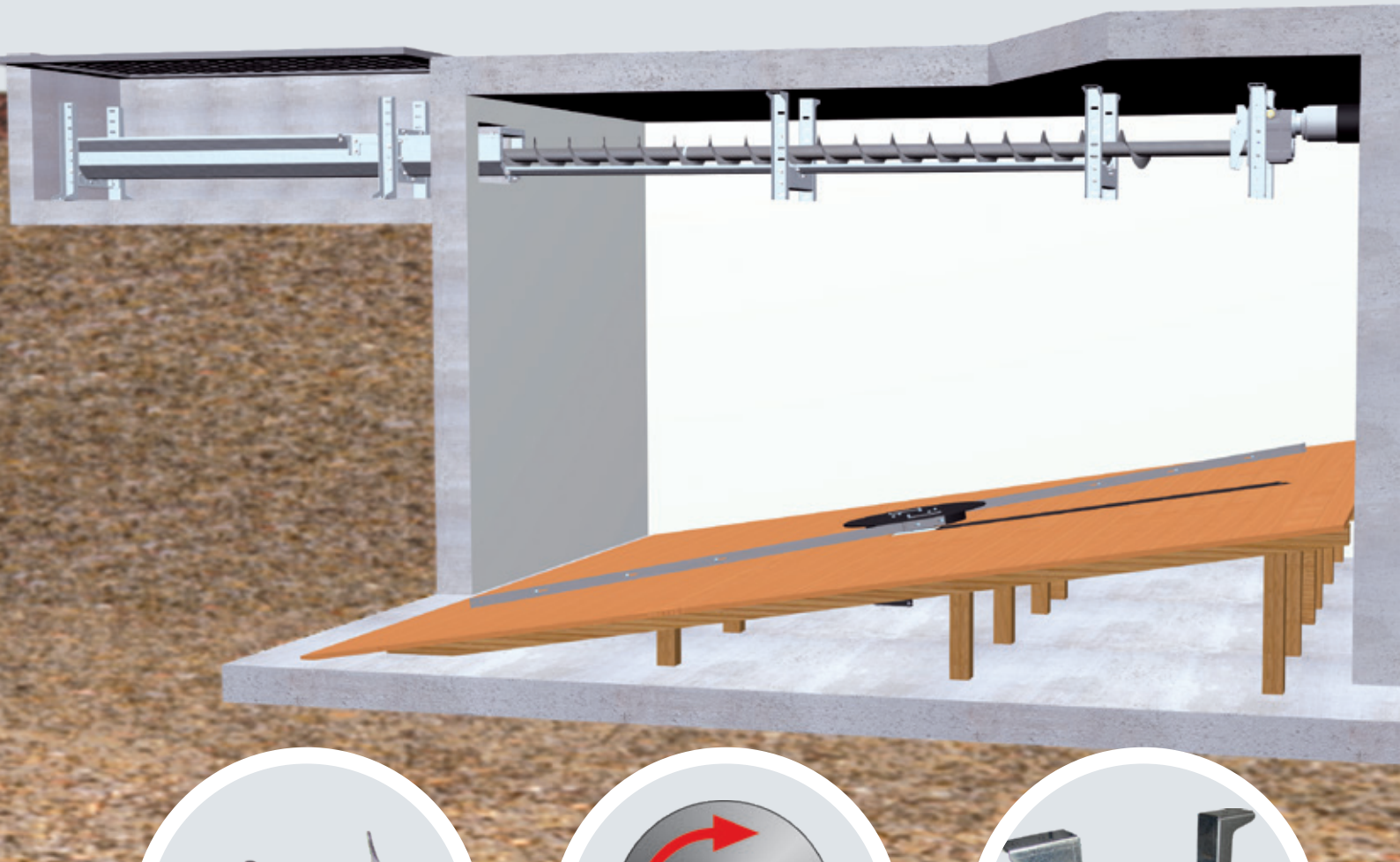
BESSER HEIZEN

INNOVATIV UND
KOMFORTABEL

froling 

BUNKERBEFÜLLSCHNECKE BFS

Die Fröling Bunkerbefüllschnecke ist die ideale Lösung zur Befüllung von unterirdischen Lagerräumen. Durch die außerhalb des Lagerraums positionierte Schüttgasse wird der Brennstoff über die Bunkerbefüllschnecke in den Lagerraum transportiert. Die robuste Förderschnecke sorgt in Kombination mit der speziellen Form des offenen Trogs für einen zuverlässigen Materialtransport. Ein zusätzliches Plus: Die Bunkerbefüllschnecke stoppt automatisch, wenn der Lagerraum voll ist. Auf Anfrage ist die Bunkerbefüllschnecke BFS auch in verstärkter Ausführung für gewerbliche Anlagen erhältlich.



Förderschnecke

Die robuste Förderschnecke (Ø 200 mm) ist äußerst langlebig und befördert das Material zuverlässig und schnell aus der Schüttgasse in den Lagerraum.

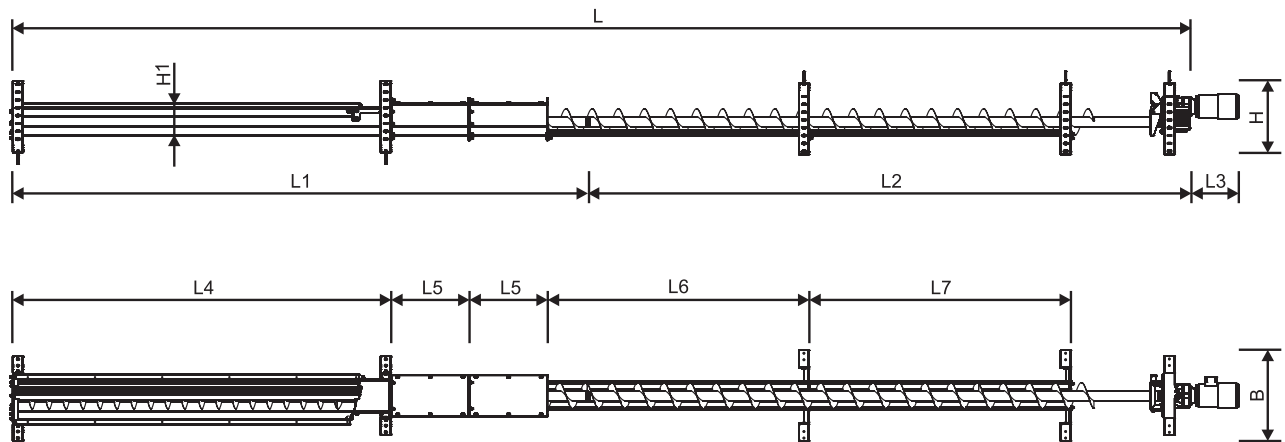
Offener Trog

Die spezielle Form des Trogs sorgt für einen optimalen Brennstofftransport. Das System ist leichtgängig und arbeitet so auch bei maximaler Fördermenge besonders energiesparend.

Schaltwippe

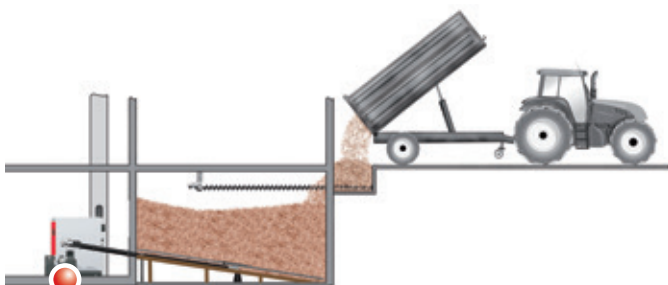
Ist der Lagerraum voll, drückt das Material gegen die Schaltwippe und die Bunkerbefüllung wird automatisch gestoppt. Alle im Lagerraum befindlichen Antriebe sind Ex-geschützt.

TECHNISCHE DATEN & EINBAUBEISPIELE

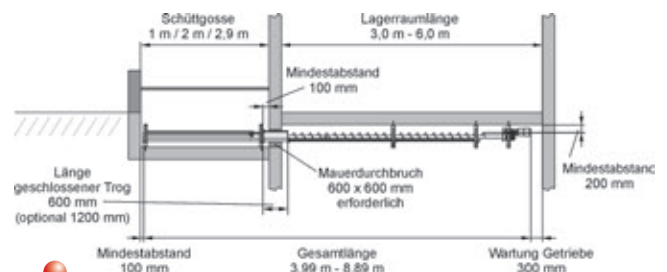


Technische Daten - BFS [mm]

| | | |
|----------------|--------------------------------|---|
| L | Gesamtlänge ohne Getriebemotor | 3600 - 9000 |
| L1 | Länge Grundschncke | 2500 / 3500 / 4400 |
| L2 | Länge Verlängerungsschncke | 1100 / 1600 / 2100 / 2600 / 3100 / 3600 / 4100 / 4600 |
| L3 | Länge Getriebemotor | 390 |
| L4 | Länge Schüttgosse | 1000 / 2000 / 2900 |
| L5 | Länge Mauerdurchführung | 600 |
| L6 | Länge Trog offen | 1000 / 1500 / 2000 / 2500 |
| L7 | Länge Trog offen | 1500 / 2500 |
| H | Gesamthöhe | 550 |
| H1 | Höhe Schüttgosse | 270 |
| B | Gesamtbreite | 700 |
| Förderleistung | [m³/h] | ca. 30 |



Das Hackgut wird einfach von außen in die Schüttgosse gekippt und vollautomatisch mittels Förderschnecke in den Lagerraum transportiert.



Dank der Vielzahl an unterschiedlichen Grund- und Verlängerungsmodulen kann dieses System ideal an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

BUNKERBEFÜLLSYSTEM

Bunkerbefüllsystem BFSV / BFSU / BFSV-H

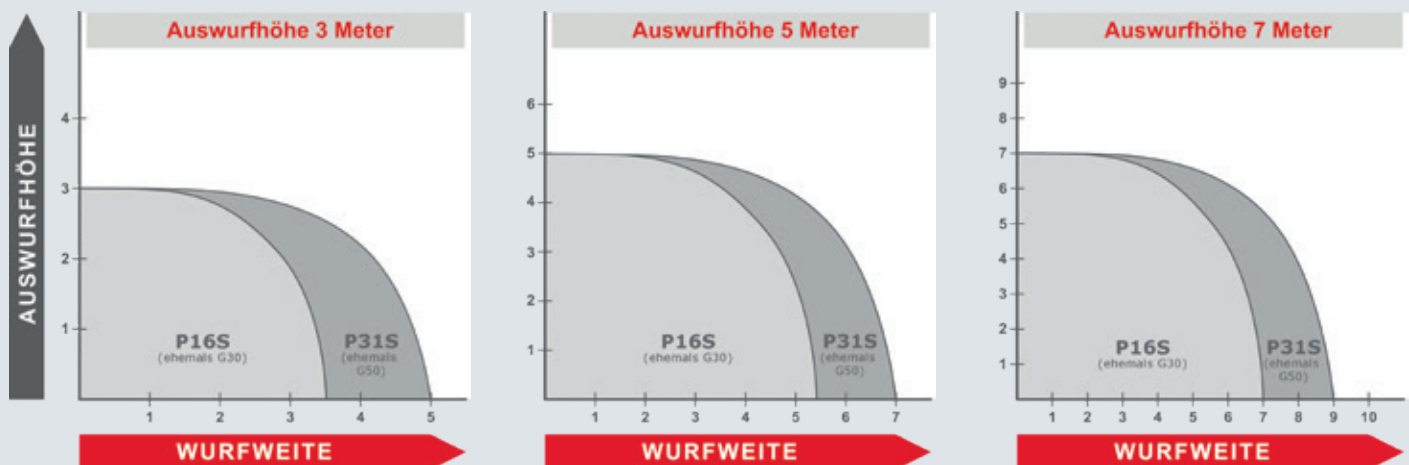
Die Fröling Bunkerbefüllsysteme in vertikaler (Senkrechtförderschnecke BFSV) und horizontaler Ausführung (Waagrechtförderschnecke BFSU) setzen neue Maßstäbe bei der Förderleistung (bis zu 30 m³/h), bei der Betriebssicherheit, und beim Bunkerfüllgrad.

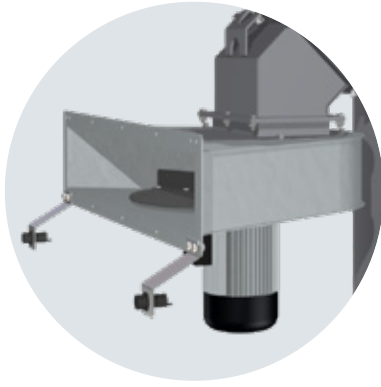
Das Hackgut wird vom Aufnahmetrog mit einer Schnecke in die Förderanlage gefördert, die den Brennstoff auf die gewünschte Höhe zur Schleuderscheibe transportiert. Die Fröling Bunkerbefüllsysteme ermöglichen so eine staubarme Befüllung des Bunkers und sorgen für eine bestmögliche Verteilung des Brennstoffes im Lagerraum.

- Vorteile:**
- Einfache Montage
 - Hohe Förderleistung (bis zu 40 m³/h)
 - Hohe Wurfweite (bis zu 9 m)
 - Optimale Brennstoffverteilung
 - Geeignet für Hackgut P16S - P31S (ehemals G30 / G50)

Hohe Förderleistung und maximale Wurfweite

Durch den separaten Antrieb der Schleuderscheibe mit hoher Drehzahl wird eine besonders hohe Wurfleistung erzielt. Dabei hängt die Wurfweite von Körnung und Gewicht des Brennstoffs und der Position der Schleuderscheibe ab. Je gröber und schwerer das Hackgut und je höher der Auswurfkopf positioniert ist, umso weiter ist die Flugbahn. Je nach Brennstoffeigenschaften und örtlichen Gegebenheiten können so Wurfweiten von bis zu 9 Metern erzielt werden.





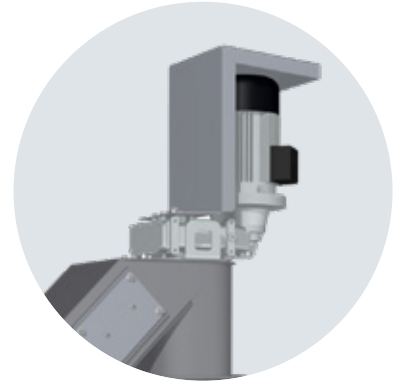
Füllstandserkennung

Zwei Sensoren erkennen, wenn der Lagerraum voll ist und stoppen automatisch die Brennstoffzufuhr.



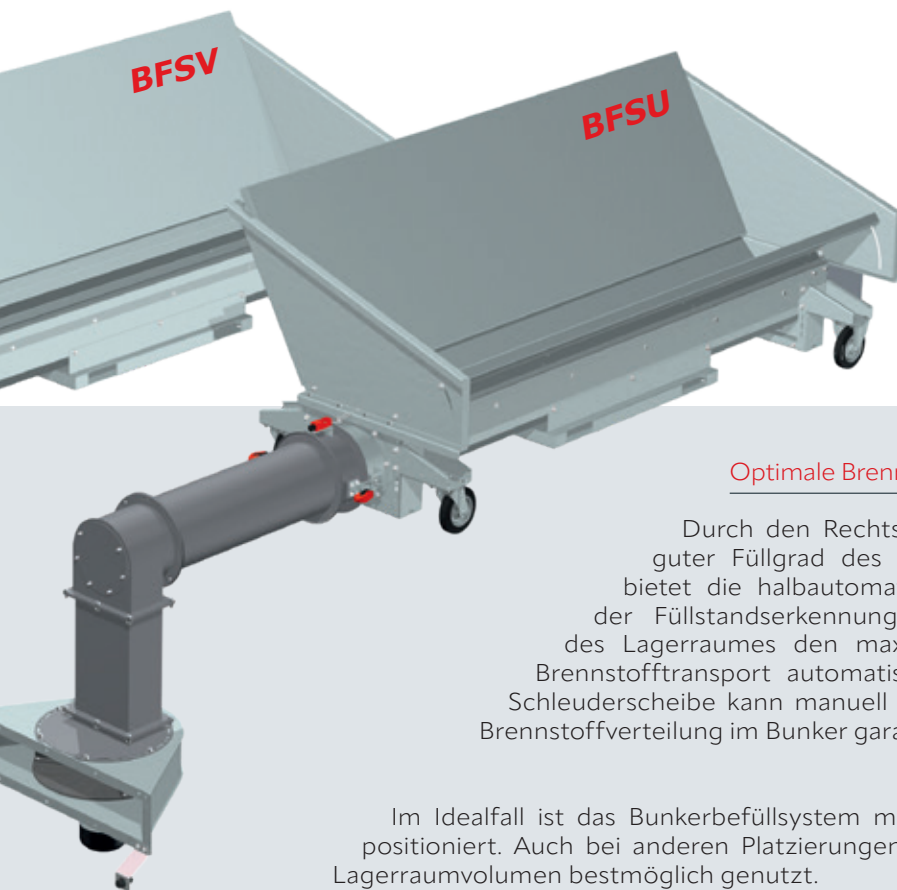
Förderschnecke

Die kernlose Förderschnecke (Ø 225 mm) gewährleistet eine lange Lebensdauer und einen störungsfreien Betrieb auch bei grobem Hackgut.



Stromsparende Antriebe

Alle Antriebe haben einen Wirkungsgrad von über 90 % und sorgen so für einen stromsparenden Betrieb. Alle im Lageraum befindlichen Antriebe sind Ex-geschützt.



Optimale Brennstoffverteilung

Durch den Rechts- und Linkslauf der Schleuderscheibe ist ein guter Füllgrad des Bunkers gewährleistet. Ein zusätzliches Plus bietet die halbautomatische Wendesteuerung. Erkennt ein Sensor der Füllstandserkennung, dass der Brennstoff in diesem Bereich des Lagerraumes den maximalen Füllstand erreicht hat, so wird der Brennstofftransport automatisch unterbrochen und die Laufrichtung der Schleuderscheibe kann manuell geändert werden. So wird eine bestmögliche Brennstoffverteilung im Bunker garantiert.

Im Idealfall ist das Bunkerbefüllsystem mittig, an der schmalen Seite des Lagerraums positioniert. Auch bei anderen Platzierungen (außermittig, an breiter Seite, etc.) wird das Lagerraumvolumen bestmöglich genutzt.

BFSV / BFSU



BFSV / BFSU



BFSV

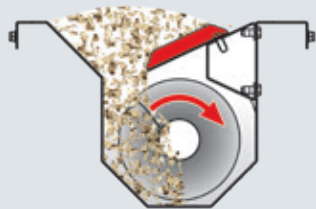
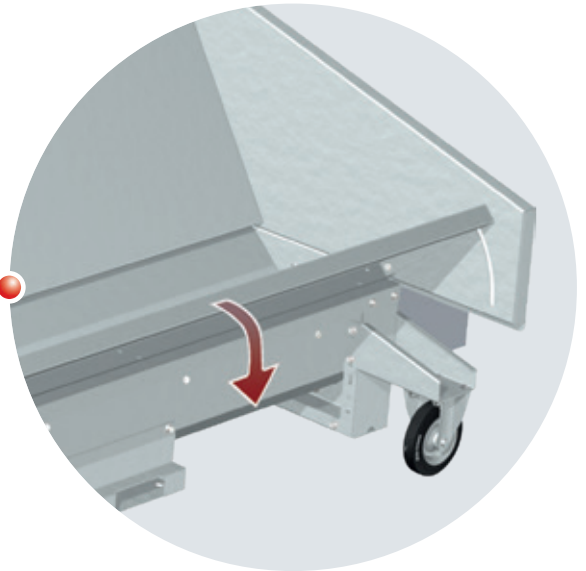


DURCHDACHT BIS INS DETAIL

Flexibles Einlaufblech

Der Vorderteil der Schüttgasse ist verstellbar und ermöglicht dadurch eine Anpassung des Bunkerbefüllsystems an die Höhe des Lieferfahrzeuges (z.B. Kipper). Dadurch kann die Schüttgasse besonders einfach befüllt werden.

- Vorteile:
- Anpassung der Ladekante
 - Rasche und einfache Befüllung



feines Hackgut



grobes Hackgut



Verstellbare Abdeckbleche

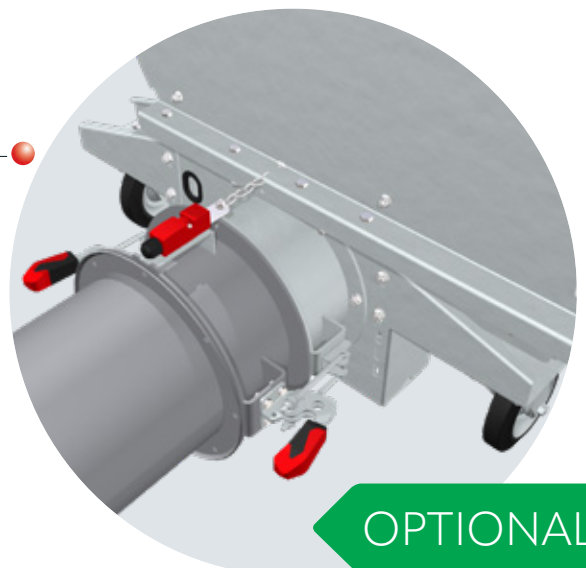
Die verstellbaren Abdeckbleche der Schüttgasse ermöglichen die Anpassung der Förderleistung an den Brennstoff. Je nach Körnung (P16S bis P31S ehemals G30 bis G50) wird durch das Einstellen der Abdeckbleche die Förderleistung perfekt angepasst und ein störungsfreier Betrieb und ein optimales Verteilergewinn gewährleistet.

- Vorteile:
- Anpassung der Förderleistung
 - Optimaler Brennstofftransport

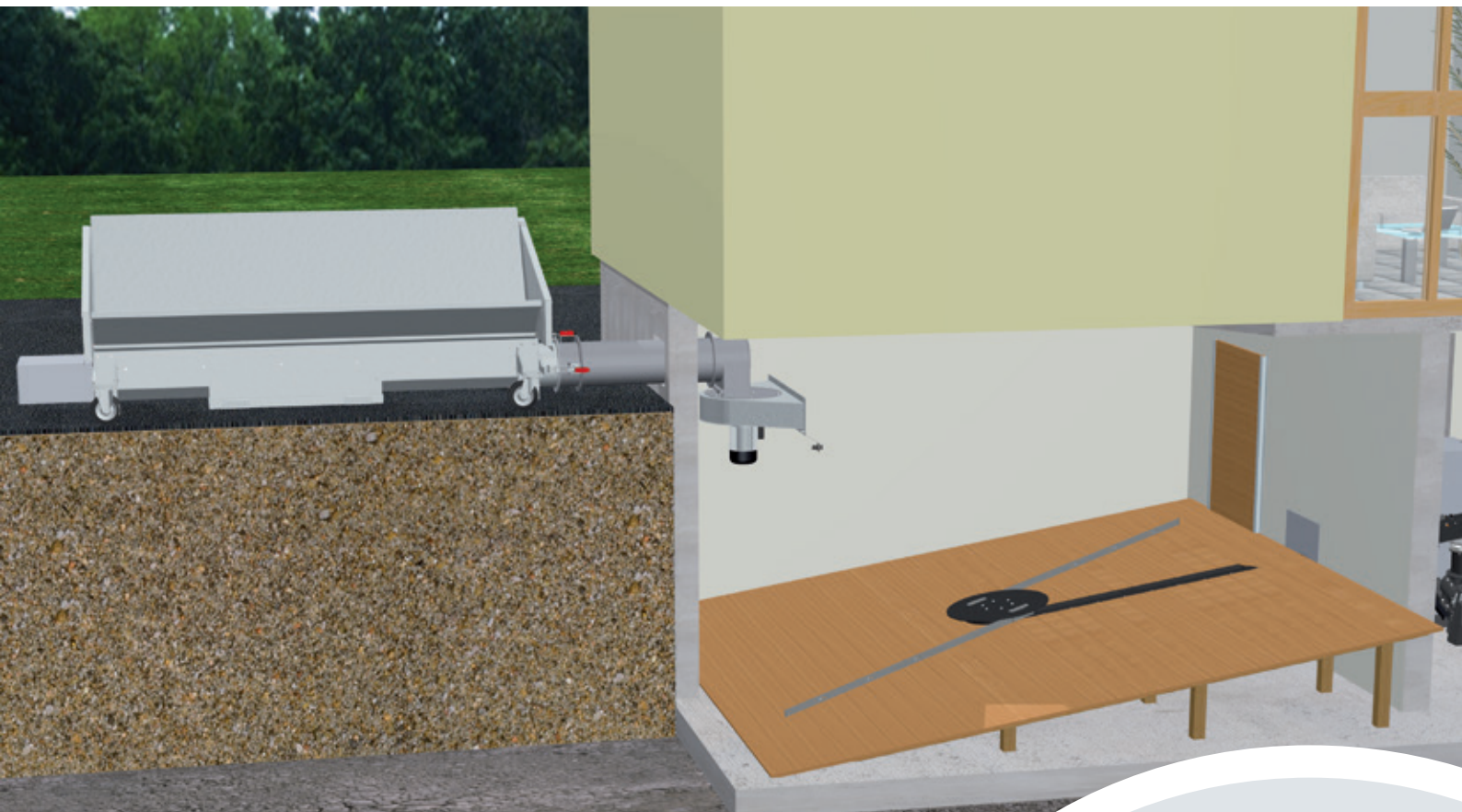
Schnellverschluss und Transporträder bzw. Hebevorrichtung

Mit dem Schnellverschluss kann die Schüttgasse nach dem Gebrauch schnell und einfach entkoppelt werden. Ein integrierter Sicherheitsschalter verhindert nach dem Entkoppeln der Schüttgasse ein Starten der Anlage. Mit den Transporträdern oder der optionalen Hebevorrichtung für den Transport mittels Gabelstapler kann die Schüttgasse einfach transportiert werden.

- Vorteile:
- Maximale Sicherheit
 - Einfacher Transport



OPTIONAL

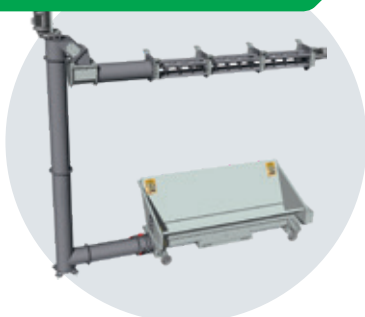


Intelligente Systembauweise

Fröling bietet mit den Bunkerbefüllsystemen in vertikaler (BFSV) und horizontaler Ausführung (BFSU) die ideale Lösung zur komfortablen Befüllung von ein- oder mehrstöckigen Lagerräumen und Kellerlagerräumen. Durch die vielfältigen Aufstellungsmöglichkeiten und die Vielzahl an unterschiedlichen Grund- und Verlängerungsmodulen können die Fröling Bunkerbefüllsysteme BFSV und BFSU ideal an Ihre Anforderungen angepasst werden.

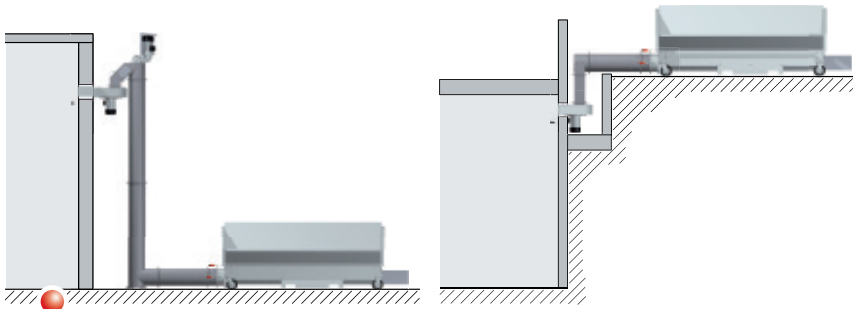
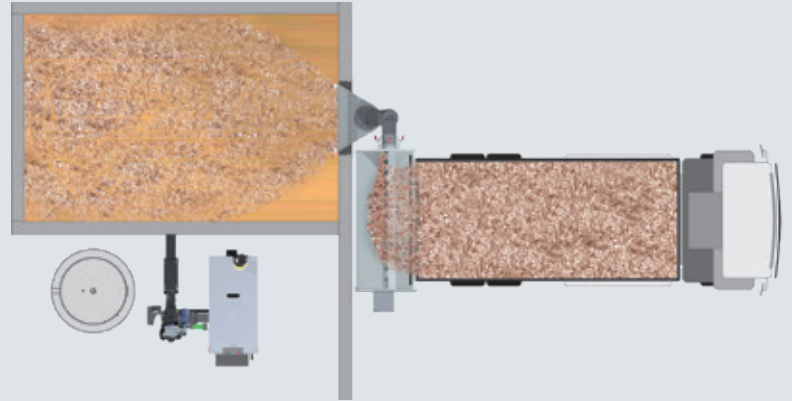
- Vorteile:**
- Vielzahl an Realisierungsmöglichkeiten
 - Optimale Befüllung des Brennstoff-Lageraumes

Auch mit Horizontalverteiler-
schnecke möglich



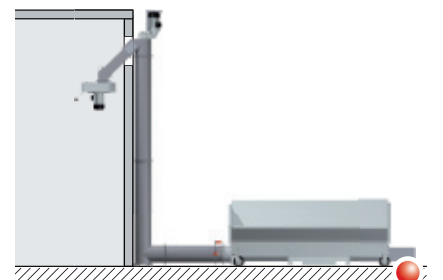
FLEXIBLE AUFSTELLUNGSVARIANTEN

Der Brennstoff wird einfach von außen in die Schüttgasse gekippt und mittels Förderschnecke zum Auswurfkopf befördert, der mit einer Schleuderbewegung den Brennstoff gleichmäßig im Lagerraum verteilt. Dank der flexiblen Aufstellungsvarianten kann das Bunkerbefüllsystem ideal an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden. So wird eine optimale Bunkerbefüllung garantiert.



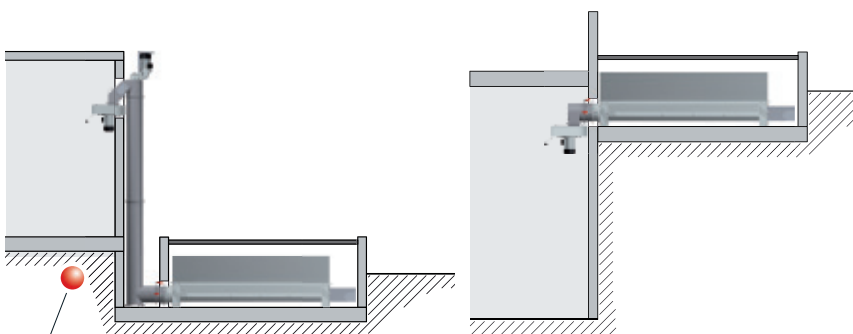
Alle Komponenten außen

Sämtliche Komponenten des Bunkerbefüllsystems sind im Außenbereich situiert. Je nach Mauerstärke ist zur Befestigung des Auswurfkopfes eine Mauerdurchführung (300 / 600 mm) erforderlich.



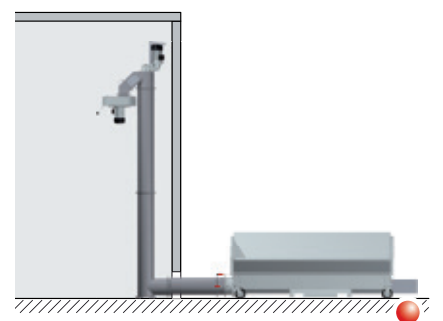
Auswurfkopf innen

Der Auswurfkopf kann im Mauerdurchbruch oder bei Einsatz eines verlängerten Auswurfkanals auch im Lagerraum situiert werden.



Schüttgasse in Schacht

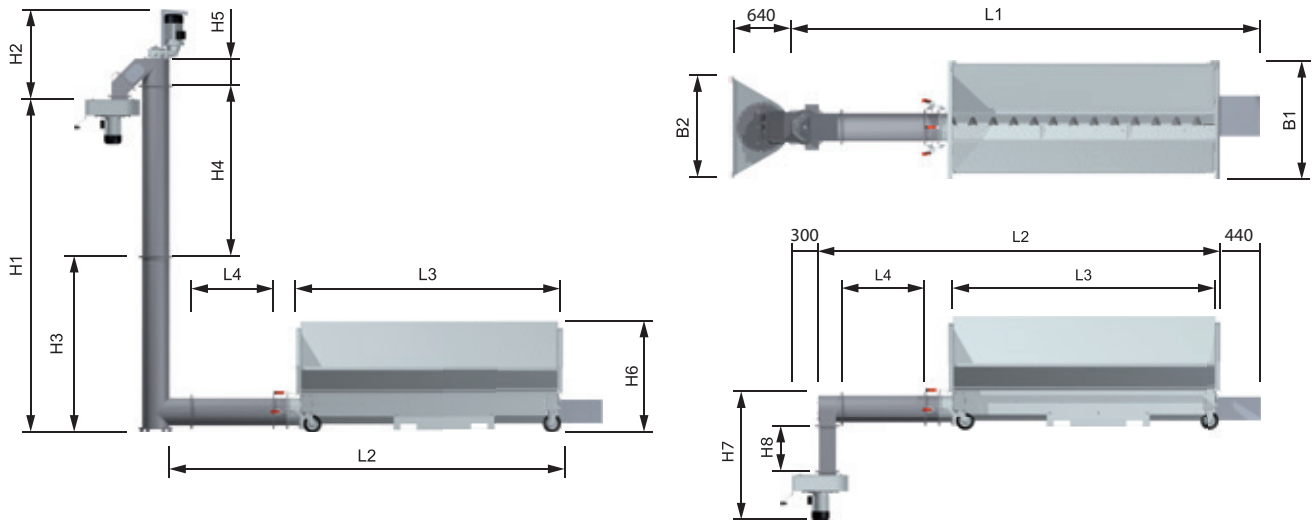
Die Schüttgasse kann auch in einem Schacht positioniert werden. Dabei kommt die Einbau-Schüttgasse (ohne Transporträder) zum Einsatz.



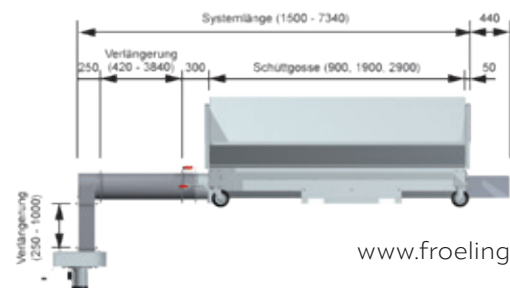
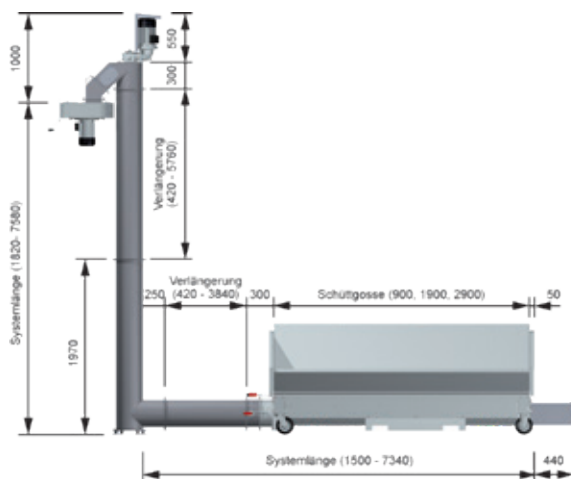
Senkrechtschnecke innen

Bei der Positionierung der Senkrechtschnecke im Lagerraum ist in der Regel eine waagrechte Schneckenverlängerung nötig.

ABMESSUNGEN & TECHNISCHE DATEN



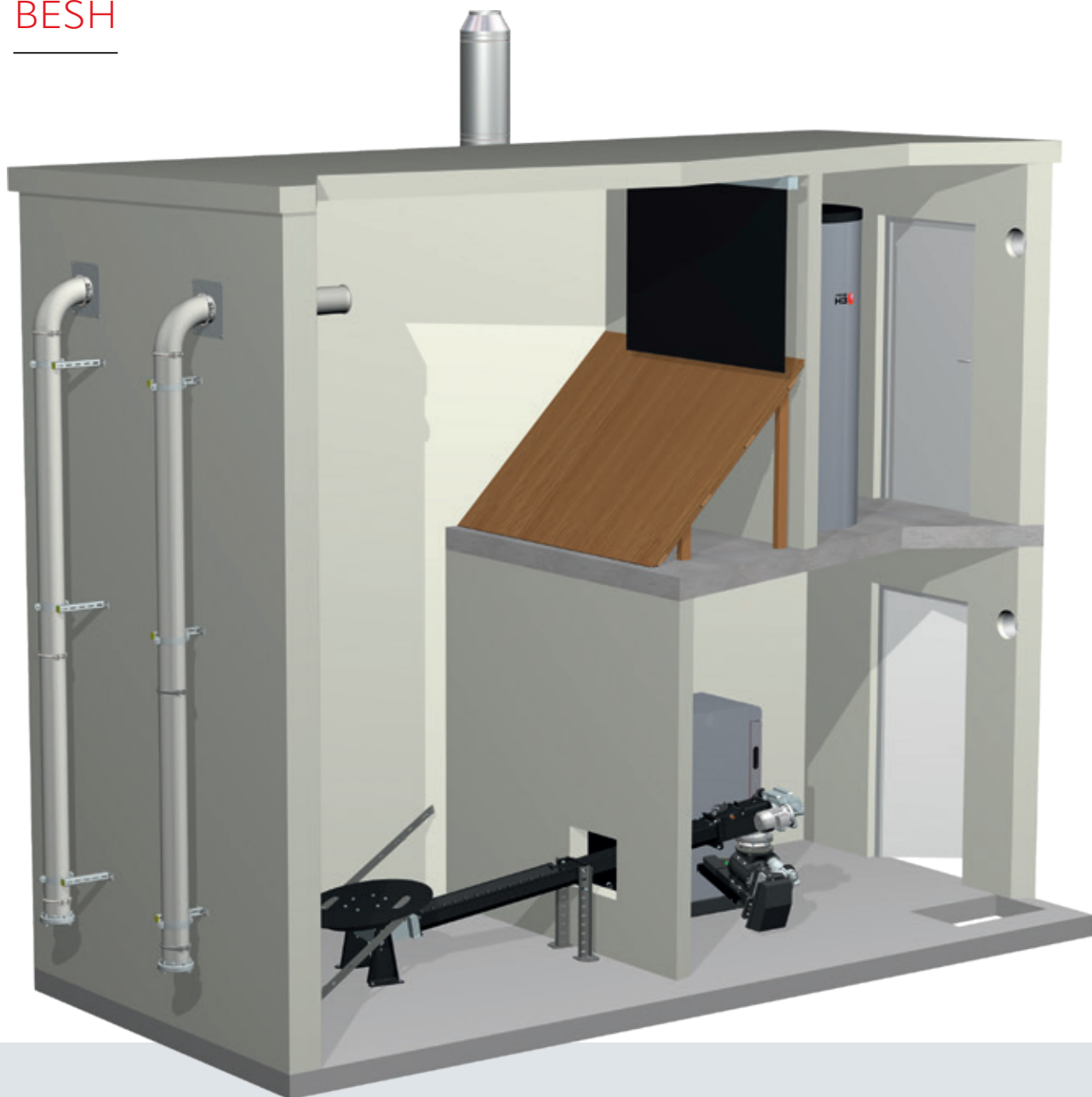
| BFSV / BFSU [mm] | |
|---|-------------------------------|
| L1 Gesamtlänge der Anlage | 2240 - 8080 |
| L2 Systemlänge | 1500 - 7340 |
| L3 Länge Schüttgasse | 900 / 1900 / 2900 |
| L4 Länge Verlängerungsrohr | 420 / 920 / 1920 |
| H1 Systemhöhe ¹ | 1820 - 7580 |
| H2 Höhe Antriebseinheit mit Auswurfkanal ¹ | 1000 |
| H3 Grundeinheit Senkrechtschnecke ¹ | 1970 |
| H4 Verlängerungsrohr Senkrechtschnecke ¹ | 420 / 920 / 1920 |
| H5 Höhe Rohrendstück mit Auswurfflansch ¹ | 300 |
| H6 Höhe Schüttgasse | 1260 |
| H7 Gesamthöhe Auswurfeinheit mit Antrieb ² | 870 - 1870 |
| H8 Verlängerung Abwurfschacht ² | 250 / 500 |
| B1 Breite Schüttgasse | 1350 |
| B2 Breite Auswurfkopf | 1140 |
| Förderleistung | [m ³ /h] bis zu 30 |



¹ bei Bunkerbefüllsystem BFSV

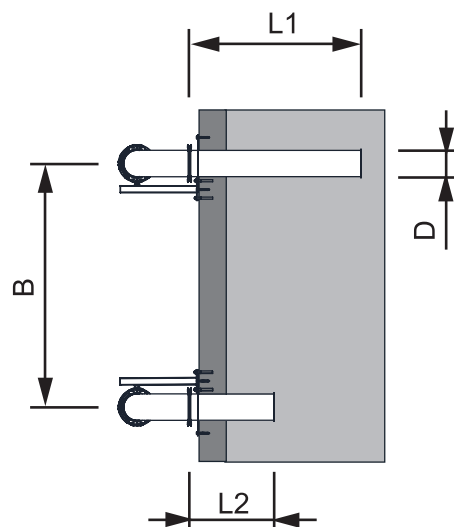
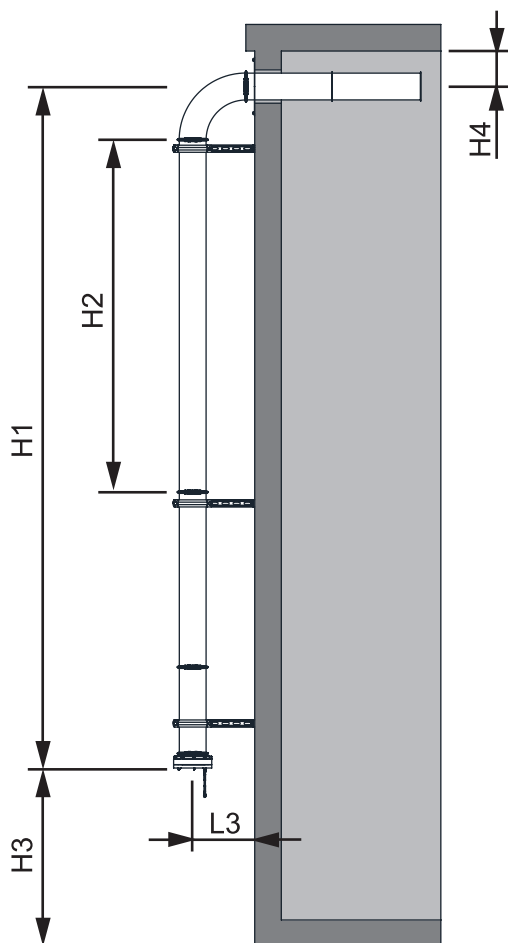
² bei Bunkerbefüllsystem BFSU

BUNKEREINBLASSYSTEM BESH



Die Hackschnitzel werden komfortabel mittels Tankwagen angeliefert und durch das Einblasrohr in den Lagerraum eingeblasen. Das zweite Rohr dient zur kontrollierten und staubarmen Absaugung der entweichenden Luft. Dank unterschiedlicher Verlängerungsmodule kann das Bunkereinblassystem ideal an die örtlichen Gegebenheiten angepasst werden.

TECHNISCHE DATEN



| BESH [mm] | |
|--|------------------|
| L1 Länge Einblasrohr lang | 986 |
| L2 Länge Einblasrohr kurz | 486 |
| L3 Abstand Rohrmitte zur Wand | 350 |
| H1 Systemhöhe | 2350 - 8300 |
| H2 Aufbauhöhe Spanningrohr | 486 / 986 / 1986 |
| H3 Abstand Anschlusskupplung zu Boden | mind. 1000 |
| H4 Abstand Rohrmitte zu Lagerraumdecke | mind. 200 |
| B Abstand zwischen Einblasrohren | mind. 500 |
| D Rohrdurchmesser | 150 |



Pelletsessel

| | | | |
|-------------|------------|-----------|--------------|
| PE1 Pellet | 7 - 35 kW | P4 Pellet | 80 - 105 kW |
| PE1c Pellet | 16 - 22 kW | PT4e | 120 - 250 kW |
| PE1e Pellet | 45 - 60 kW | | |



Scheitholzkessel

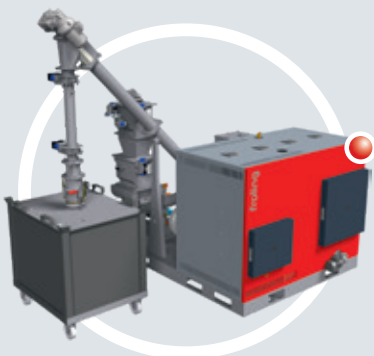
Kombikessel

| | | | |
|----------|------------|-----------------|------------|
| S1 Turbo | 15 - 20 kW | SP Dual compact | 15 - 20 kW |
| S3 Turbo | 20 - 45 kW | SP Dual | 22 - 40 kW |
| S4 Turbo | 22 - 60 kW | | |



Hackgutkessel / Großanlagen

| | | | |
|----------|--------------|-----------|---------------|
| T4e | 20 - 350 kW | TI | 350 kW |
| Turbomat | 150 - 550 kW | Lambdamat | 750 - 1500 kW |



Wärme und Strom aus Holz

| | |
|----------------------------|-----------------------------------|
| Holzverstromungsanlage CHP | 46 - 56 kW (elektrische Leistung) |
| | 95 - 115 kW (thermische Leistung) |

Ihr Fröling-Partner

Fröling Heizkessel- und Behälterbau Ges.m.b.H.

A-4710 Grieskirchen, Industriestr. 12

AT: Tel +43 (0) 7248 606-0

Fax +43 (0) 7248 606-600

DE: Tel +49 (0) 89 927 926-0

Fax +49 (0) 89 927 926-219

E-mail: info@froeling.com

Internet: www.froeling.com

